

6.6 热处理过程中的黏合分离

按 GB/T 20631.2—2006 中 14.1 的规定进行。

6.7 热处理后黏合分离

按 GB/T 20631.2—2006 中 14.2 的规定进行。

6.8 击穿电压

室温下击穿电压按 GB/T 20631.2—2006 中第 17 章的规定进行，受潮处理后击穿电压按 GB/T 20631.2—2006 中第 18 章的规定进行。

6.9 燃烧试验

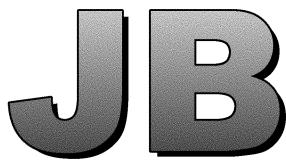
按 GB/T 20631.2—2006 中第 20 章的规定进行。

6.10 长期耐热性

按 GB/T 20631.2—2006 中第 21 章的规定进行。

7 标志、标签、包装和贮存

除非另有规定，所有标志、标签、包装和贮存均应符合 GB/T 20631.1—2006 的要求。



# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5658—2015/IEC 60454-3-2: 2006

代替 JB/T 5657—1991、JB/T 5658—1991

## 电气用压敏胶黏带 涂橡胶或丙烯酸胶 黏剂的聚酯薄膜胶黏带

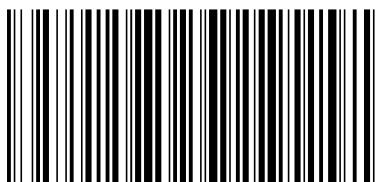
Pressure-sensitive adhesive tapes for electrical purposes

—Polyester film tapes with rubber thermosetting, rubber thermoplastic  
or acrylic crosslinked adhesives

(IEC 60454-3-2: 2006, Specifications for pressure-sensitive  
adhesive tapes for electrical purposes

—Part 3: Specifications for individual materials

—Sheet 2: Requirement for polyester film tapes with rubber thermosetting,  
rubber thermoplastic or acrylic crosslinked adhesives, IDT)



JB/T 5658-2015

版权专有 侵权必究

\*

书号：15111·12732

定价：12.00 元

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 2 对单种型号的性能要求 (续)

性 能	GB/T 20631.2—2006 中的章条号	单 位	要 求					
			1型	2型	3型	4型	5型	6型
热处理后黏合分离	14.2	—	三个通过	—	—	三个通过	—	—
击穿电压 ——室温下	17	kV	≥4.0	≥4.0	≥4.0	≥6.5	≥6.5	≥6.5
——受潮处理后	18		≥4.0	≥4.0	≥4.0	≥6.5	≥6.5	≥6.5
燃烧试验	20	—	—	—	阻燃	—	—	阻燃

注：对于热处理过程中的黏合分离，砝码质量为(200±5) g 及在130℃下试验。

### 5.3 耐热性

当需方有要求时，供方应提供下列数据：当按 GB/T 20631.2—2006 中第 21 章的规定试验时，该产品的温度指数应不低于 130。试验时暴露温度为 150℃、160℃及 180℃。

所选用的终点判断标准应是：

- 击穿电压：对 1 型、2 型、3 型及 7 型为 2.2 kV (金属箔电极)；
- 击穿电压：对 4 型、5 型、6 型及 8 型为 3.5 kV (金属箔电极)。

## 6 试验方法

### 6.1 尺寸

#### 6.1.1 厚度

按 GB/T 20631.2—2006 中第 4 章的规定进行。

#### 6.1.2 宽度

按 GB/T 20631.2—2006 中第 5 章方法 A 的规定进行。

#### 6.1.3 长度

按 GB/T 20631.2—2006 中第 6 章的规定进行。

### 6.2 电解腐蚀

绝缘电阻法按 GB/T 20631.2—2006 中 7.5 的规定进行。目测法按 GB/T 10582—2008 的规定进行。

### 6.3 拉伸强度及断裂伸长率

按 GB/T 20631.2—2006 中第 8 章的规定进行。

### 6.4 翘起试验

按 GB/T 20631.2—2006 中第 15 章的规定进行。试验条件按 GB/T 20631.2—2006 中 15.5.2 的规定。

### 6.5 对钢板的剥离强度

按 GB/T 20631.2—2006 中第 11 章的规定进行。

中华人民共和国  
机械行业标准  
电气用压敏胶黏带 涂橡胶或丙烯酸胶  
黏剂的聚酯薄膜胶黏带

JB/T 5658—2015/IEC 60454-3-2: 2006

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码：100037

\*

210mm×297mm • 0.5 印张 • 15 千字  
2015 年 10 月第 1 版第 1 次印刷  
定价：12.00 元

\*

书号：15111 • 12732

网址：<http://www.cmpbook.com>  
编辑部电话：(010) 88379399  
直销中心电话：(010) 88379693  
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

#### 4.2 涂橡胶或丙烯酸胶黏剂的聚酯薄膜胶黏带应按下述命名:

- 1型: 1/F-PET/130/R-T<sub>C</sub>;
- 2型: 2/F-PET/130/A-T<sub>X</sub>;
- 3型: 3/F-PET/130/A-T<sub>X</sub>;
- 4型: 4/F-PET/130/R-T<sub>C</sub>;
- 5型: 5/F-PET/130/A-T<sub>X</sub>;
- 6型: 6/F-PET/130/A-T<sub>X</sub>;
- 7型: 7/F-PET/130/R-T<sub>P</sub>;
- 8型: 8/F-PET/130/R-T<sub>P</sub>。

### 5 要求

#### 5.1 一般要求

本产品应符合 GB/T 20631.1—2006 规定的要求。

#### 5.2 性能要求

本产品的物理和电气性能应符合表 1 和表 2 的要求。

表 1 对所有型号胶黏带的性能要求

性 能	GB/T 20631.2—2006 中的 章条号	单 位	要 求
厚度	4	mm	标称值±0.01 mm, 或(1±15%)标称值, 取较小值
宽度	5	mm	按 GB/T 20631.1—2006 中 7.2.1 的规定
长度	6	m	按 GB/T 20631.1—2006 中 7.3 的规定
电解腐蚀 ——在(23±2)℃温度及(93±2)% 相对湿度下保持24 h 后的绝缘电 阻 或者 ——目测法	7.5 GB/T 10582—2008	Ω 级	≥1×10 <sup>11</sup> ≥A1
断裂伸长率	8	%	≥50
翘起试验	15	mm	≤2
长期耐热性	21	—	见 5.3

表 2 对单种型号的性能要求

性 能	GB/T 20631.2— 2006 中的章条号	单 位	要 求					
			1型	2型	3型	4型	5型	6型
拉伸强度	8	N/10 mm 宽	≥35	≥35	≥35	≥70	≥70	≥70
对钢板的剥离强度	11	N/10 mm 宽	≥2.0	≥2.0	≥2.0	≥3.0	≥3.0	≥3.0
热处理过程中的黏 合分离	14.1	—	—	三个通过	三个通过	—	三个通过	三个通过

## 目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类和命名	1
5 要求	2
5.1 一般要求	2
5.2 性能要求	2
5.3 耐热性	3
6 试验方法	3
6.1 尺寸	3
6.2 电解腐蚀	3
6.3 拉伸强度及断裂伸长率	3
6.4 翘起试验	3
6.5 对钢板的剥离强度	3
6.6 热处理过程中的黏合分离	4
6.7 热处理后黏合分离	4
6.8 击穿电压	4
6.9 燃烧试验	4
6.10 长期耐热性	4
7 标志、标签、包装和贮存	4
表 1 对所有型号胶黏带的性能要求	2
表 2 对单种型号的性能要求	2